

KLT-Y4MA-IMX258 V1.0

13MP Sony IMX258 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

Spezifikationen

Kameramodul Nr.	KLT-Y4MA-IMX258 V1.0
Auflösung	13MP
Bildsensor	IMX258
Sensorart	1/3.06"
Pixel Größe	1.12 um x 1.12 um
EFL	3.81 mm
F.NO	2.20
Pixel	4224 x 3136
Betrachtungswinkel	74.4°(DFOV) 62.7°(HFOV) 48.7°(VFOV)
Linsenabmessungen	8.50 x 8.50 x 5.60 mm
Modulgröße	38.00 x 8.50 mm
Modultyp	Autofokus
Schnittstelle	MIPI
Autofokus-VCM-Treiber-IC	DW9763
Linsenmodell	KLT-LENS-50013A1
Linsentyp	650 nm IR-Schnitt
Betriebstemperatur	-20°C to +70°C
Gegenstecker	BM28B0.6-24DS/2-0.35V(51)

KLT-Y4MA-IMX258 V1.0**13MP Sony IMX258 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul**

Ansicht von oben



Seitenansicht

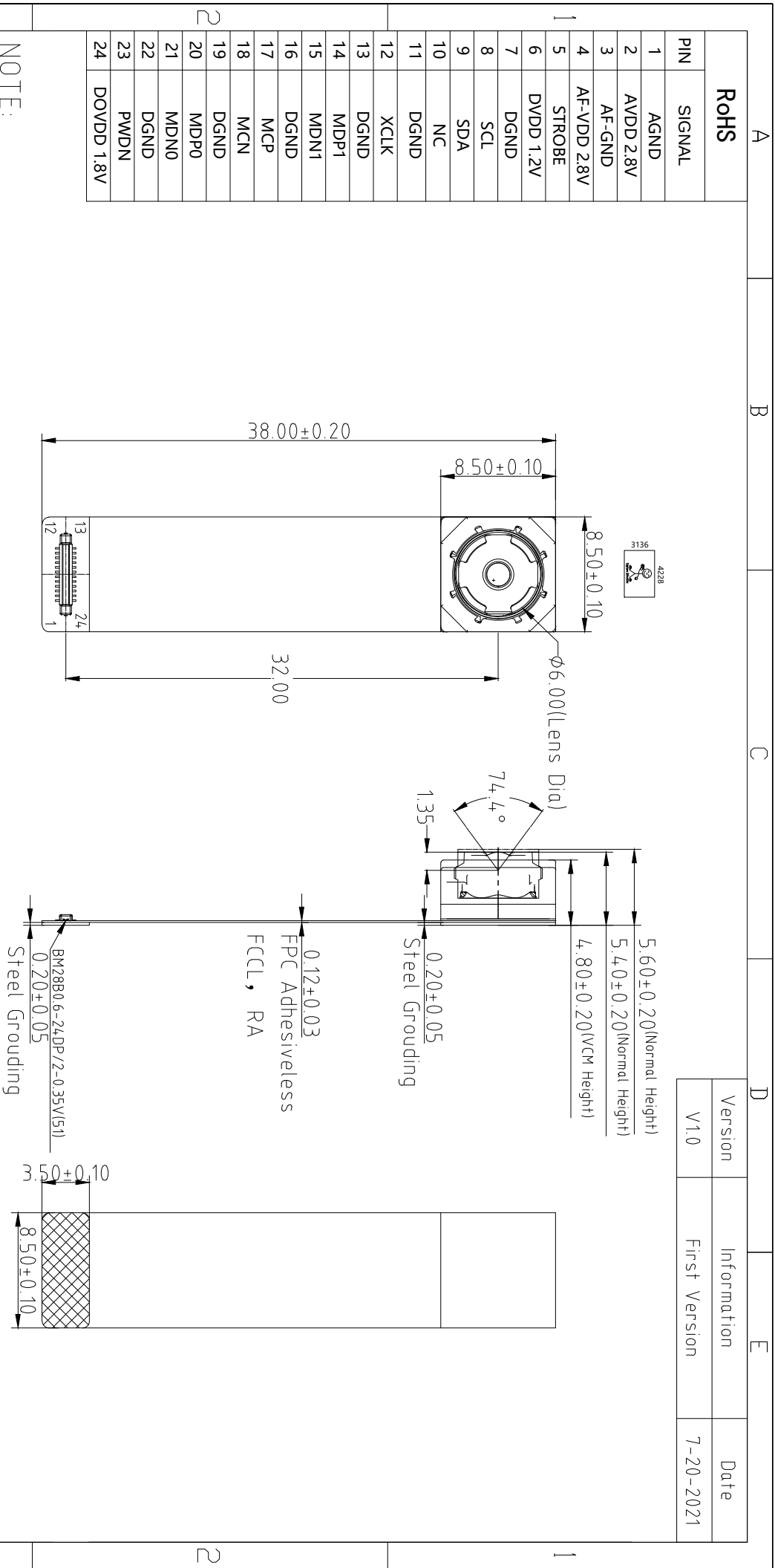


Untersicht



Gegenstecker

D		E	
Version	Information	Date	
V1.0	First Version	7-20-2021	



NOTE:

1.Sensor I2C slave address:0x34

TOP VIEW

SIDE VIEW

BOTTOM VIEW

Parameters:

1、Sensor specification:

Image Sensor: IMX258

Pixel: 1.12umx1.12um

Lens Type: 1/3.06

Important Voltage Description: DVDD1.2V

(external power supply);

2、Lens specification:

FOV: 74.4°(D);62.7°(H);48.7°(V)

F/NO: 2.2

TV distortion: <1.5%

Focal length: 3.85mm

Composition: 5P+IR FILTER

IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By

Kevin

Model Name:

KL-T-Y4MA-IMX258 V1.0

Checked By

Aouly__Yan



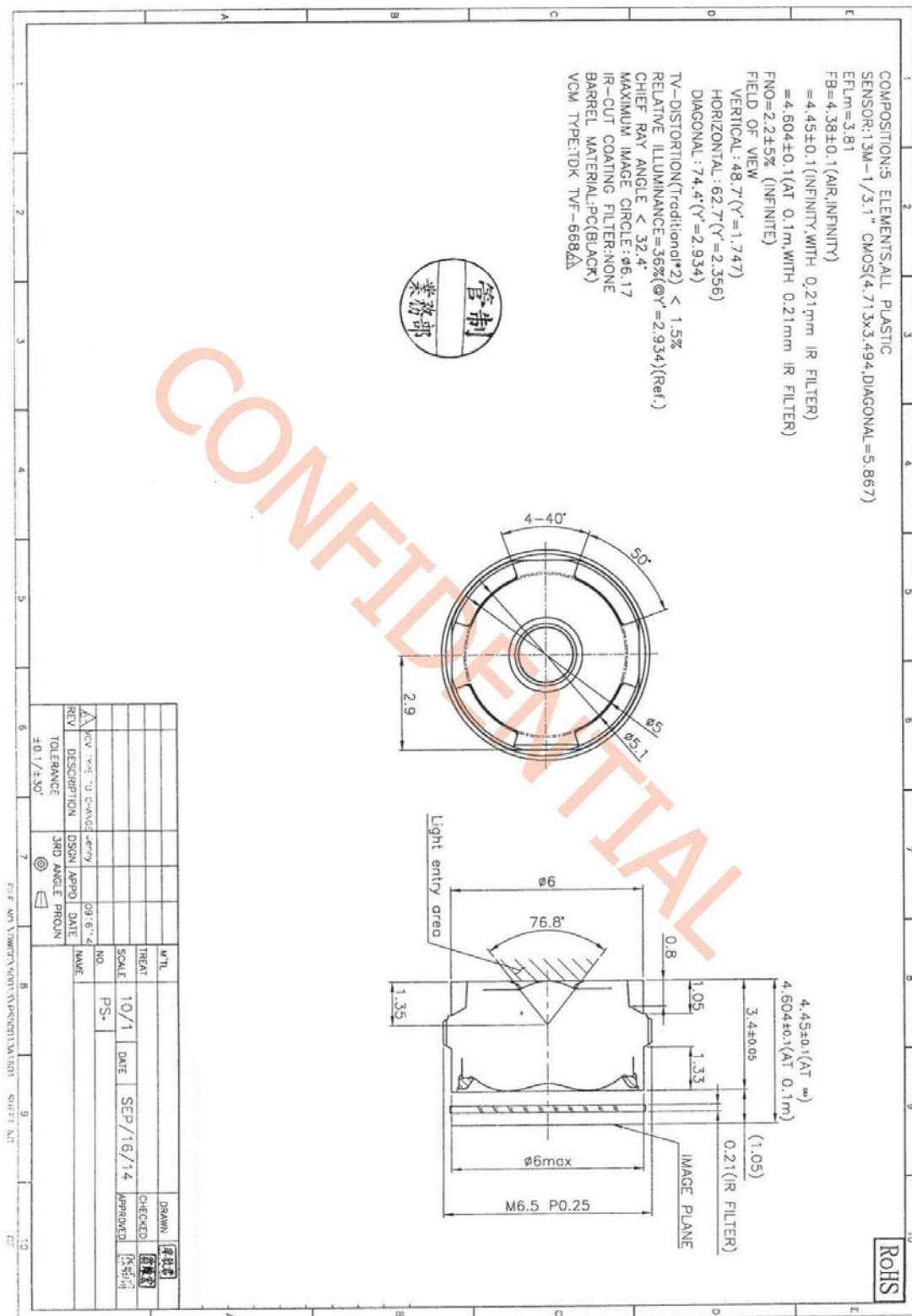
Unit: mm

Scale: 1:1

Sheet: 1 of 1

Version: 1/0

Lens Model: KLT-LENS-50013A1



1. General Description

The DW9763 is a single 10-bit DAC with 100mA output current sinking capability and embedded 8KByte eFlash memory. Designed for linear control of voice coil motors, the DW9763 is capable of operating voltage up to 3.3V.

The SAC (Smart Actuator Control) mode is applied to minimize the mechanical vibration. The SAC mode highly improves the actuator's settling time and tolerance coverage compared with conventional LSC (Linear Slope Control) mode. The DAC and eFlash are controlled via an I2C compatible serial interface.

The DW9763 incorporates with a POR (Power On Reset) circuit, power down mode. POR circuit gets to operate when VDD (supply power) turns on. The output current keeps 0mA until valid register value takes place. During the power down mode, it consumes current max.1uA.

The DW9763 is designed for auto focus and optical zoom for mobile camera, digital still camera, camcorders and other nano actuator applications.

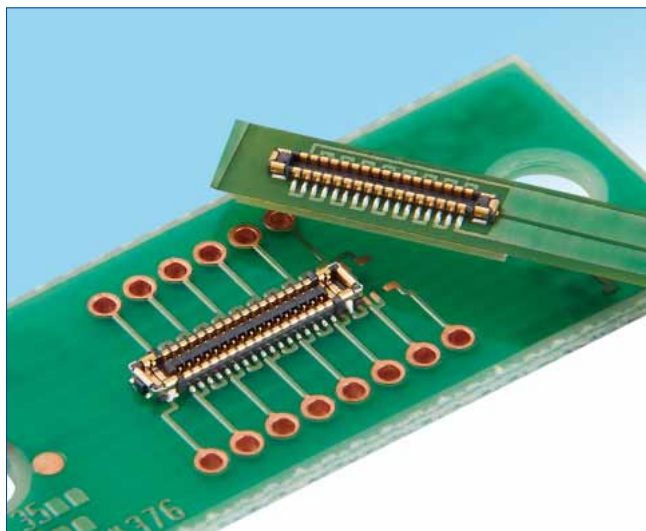
■ Features

- 10 bit resolution current sinking of 100mA for VCM
- SAC (Smart Actuator Control) mode
- Supply voltage range (VDD) : 2.3V to 3.3V
- Fast mode I2C interface compatible (1.8V interface available)
- Power down mode
- Power on reset (POR)
- Embedded 8KByte eFlash memory
- Package : 8 pin WLCSP
- Package Size : 0.77mm X 1.75mm X 0.3mm

■ Applications

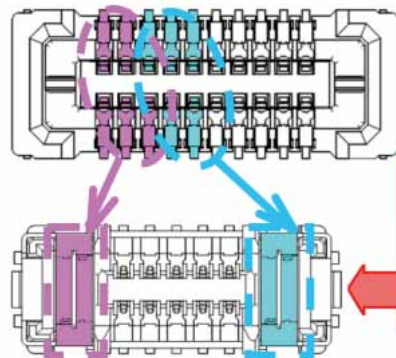
- Mobile camera
- Digital still camera
- Camcorder
- Web camera
- Nano actuator

BM28 Series



Conventional article
(P=0.35mm,
20pos.)

BM28-10pos.
(+2pos. for
power)



Power lines are concentrated into 2 power contacts instead of conventional multiple signal contacts.

■ Features

1. Rated current 5A

2 Power contacts up to 5A with 0.2A contacts for signal, space-saving connector.

2. Highly reliable contact design

2-point contact design for both power & signal ensures a highly reliable contact

3. Good mating operation

Guide ribs ensure 0.3mm self-alignment. Clear tactile click prevents partial mating, increases mating operability.

4. Supports USB3.1 Gen.2 (10Gbps) transmission

Signal connector supports USB3.1 Gen.2 transmission signals.

■ Usage

Devices designed to be thinner and smaller, such as mobile phone, wearable device, tablet PC.

■ Environmental

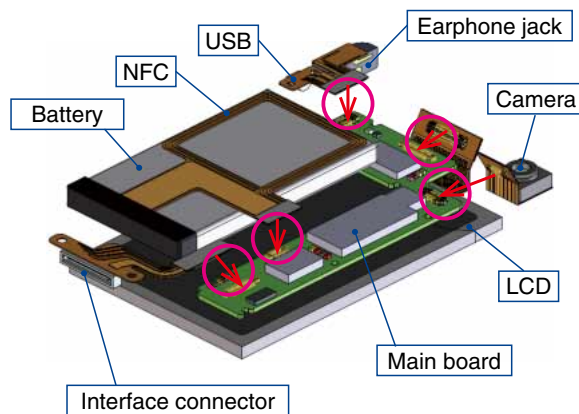
•Halogen-free*

As defined by IEC 61249-2-21

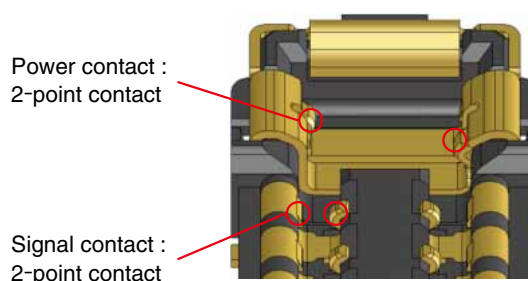
Br : 900ppm max, Cl : 900ppm max

Br+Cl :1500ppm max

Usage specification



Contact design



Product Specifications

Ratings	Rated current	Power contact : 5A Signal contact : 40 contacts and under : 0.3A 44 contacts and more : 0.2A (Note 1)	Operating temperature range	-40 to 85°C (Note 2)	Storage temperature range	-10 to 60°C (Note 3)
	Rated voltage	30V AC/DC	Operating humidity range	20 to 80%	Storage humidity range	40 to 70% (Note 3)

Items	Specifications	Conditions
1. Contact resistance	Signal contact : 100mΩ max. Power contact : 30mΩ max.	Measured at 20mV AC, 1kHz, and 1mA
2. Insulation resistance	1000MΩ min.	Measured at 100V DC
3. Withstanding voltage	No flashover or dielectric breakdown	150V AC for 1 minute
4. Durability	Contact resistance : Signal contact : 100mΩ max. Power contact : 30mΩ max.	10 mating cycles
5. Vibration	No electrical discontinuity for more than 1μs.	Frequency : 10 to 55Hz ; half amplitude of 0.75mm, 10 cycles in each of 3 axis directions for 5 minutes/cycle
6. Shock resistance	No electrical discontinuity of 1μs or more.	Acceleration : 450m/s ² , duration : 11ms, 3-axis half-sine wave in both directions, 3 cycles for each
7. Humidity	Contact resistance : Signal contact : 100mΩ max. Power contact : 30mΩ max. Insulation resistance : 100MΩ min.	96 hours at a temperature of 40 ±2°C and a humidity range from 90 to 95%
8. Temperature cycle	Contact resistance : Signal contact : 100mΩ max. Power contact : 30mΩ max. Insulation resistance : 100MΩ min.	-55±3°C : 30 minutes → 85±2°C : 30 minutes, 5 cycles
9. Solder heat resistance	No dissolution or melting of the resin that will affect the performance.	Reflow : with recommended temperature profile ; Hand soldering at soldering iron temperature of 350°C for 3 seconds max.

Note 1 : The total current capacity for connectors with 50 or more signal contacts is 10A for all contacts. (Signal contact only)

Note 2 : Includes temperature rise caused by current flow.

Note 3 : Storage refers to long-term-storage of unused items before they are mounted on the PCB.

Operating temperature / humidity range applies to the state of temporary storage such as non-powered after mounting on the PCB, and during transportation, etc.

Materials / Finish

Product	Part	Materials	Finish	UL Regulation
Receptacle Header	Insulator	LCP	Black	UL94V-0
	Signal contact	Copper alloy	Gold plated	—
	Power contact	Copper alloy	Gold plated	—

Product Number Structure

Refer to the chart below when determining the product specifications from the product number.

Please select from the product numbers listed in this catalog when placing orders.

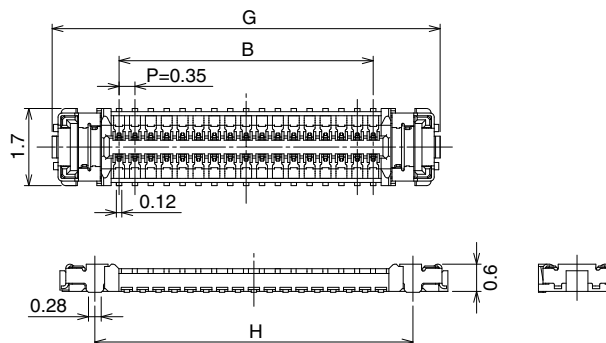
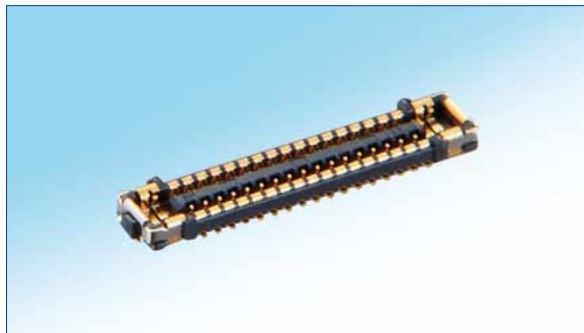
●Receptacle / Header

BM 28 B 0.6 – * DS / 2 – 0.35 V ()**

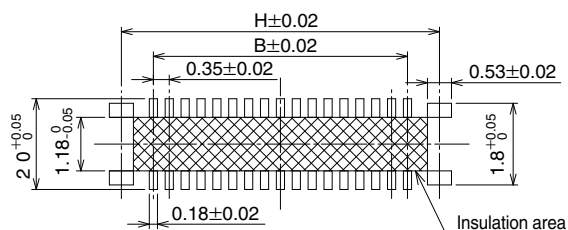
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Series Name : BM	⑥ Number of Power Contacts : 2
② Series No. : 28	⑦ Contact Pitch : 0.35mm
③ Stacking height : 0.6mm	⑧ Termination type V : Straight SMT
④ Number of Signal Contacts : 6, 10, 16, 18, 20, 24, 30, 34, 36, 40, 44, 50, 58, 60	⑨ Gold plated specification and packaging status (51) : Gold plate thickness 0.05μm Embossed tape packaging (20,000 pcs/reel) (53) : Gold plate thickness 0.05μm Embossed tape packaging (1,000 pcs/reel)
⑤ Connector type DS : Receptacle DP : Header	

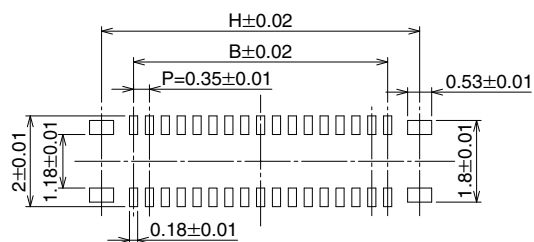
Receptacle



Recommended PCB layout



Recommended metal mask dimensions (mask thickness : 80μm)



Unit : mm

Part No.	HRS No.	No. of contacts	B	G	H
BM28B0.6-6DS/2-0.35V(**)	673-5048-0 **	6	0.70	3.65	2.11
BM28B0.6-10DS/2-0.35V(**)	673-5044-0 **	10	1.40	4.35	2.81
BM28B0.6-16DS/2-0.35V(**)	673-5067-0 **	16	2.45	5.40	3.86
BM28B0.6-18DS/2-0.35V(**)	673-5092-0 **	18	2.80	5.75	4.21
BM28B0.6-20DS/2-0.35V(**)	673-5040-0 **	20	3.15	6.10	4.56
BM28B0.6-24DS/2-0.35V(**)	673-5025-0 **	24	3.85	6.80	5.26
BM28B0.6-30DS/2-0.35V(**)	673-5021-0 **	30	4.90	7.85	6.31
BM28B0.6-34DS/2-0.35V(**)	673-5065-0 **	34	5.60	8.55	7.01
BM28B0.6-36DS/2-0.35V(**)	673-5027-0 **	36	5.95	8.90	7.36
BM28B0.6-40DS/2-0.35V(**)	673-5019-0 **	40	6.65	9.60	8.06
BM28B0.6-44DS/2-0.35V(**)	673-5050-0 **	44	7.35	10.30	8.76
BM28B0.6-50DS/2-0.35V(**)	480-0396-0 **	50	8.40	11.35	9.81
BM28B0.6-58DS/2-0.35V(**)	480-0377-0 **	58	9.80	12.75	11.21
BM28B0.6-60DS/2-0.35V(**)	673-5038-0 **	60	10.15	13.10	11.56

Note 1 : Please place orders in full reel quantities.

Note 2 : This connector has no polarity.

[Product Brief]

Ver.1.0

IMX258

Diagonal 5.867 mm (Type 1/3.06) 13Mega-Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

Description

IMX258 is a diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) 13 Mega-pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Exmor RS™ technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. By introducing spatially multiplexed exposure technology, high dynamic range still pictures and movies are achievable. It

equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.7 V, digital 1.2 V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption.

In addition, this product is designed for use in cellular phone and tablet pc. When using this for another application, Sony does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than cellular phone and tablet pc. Consult your Sony sales representative if you have any questions.

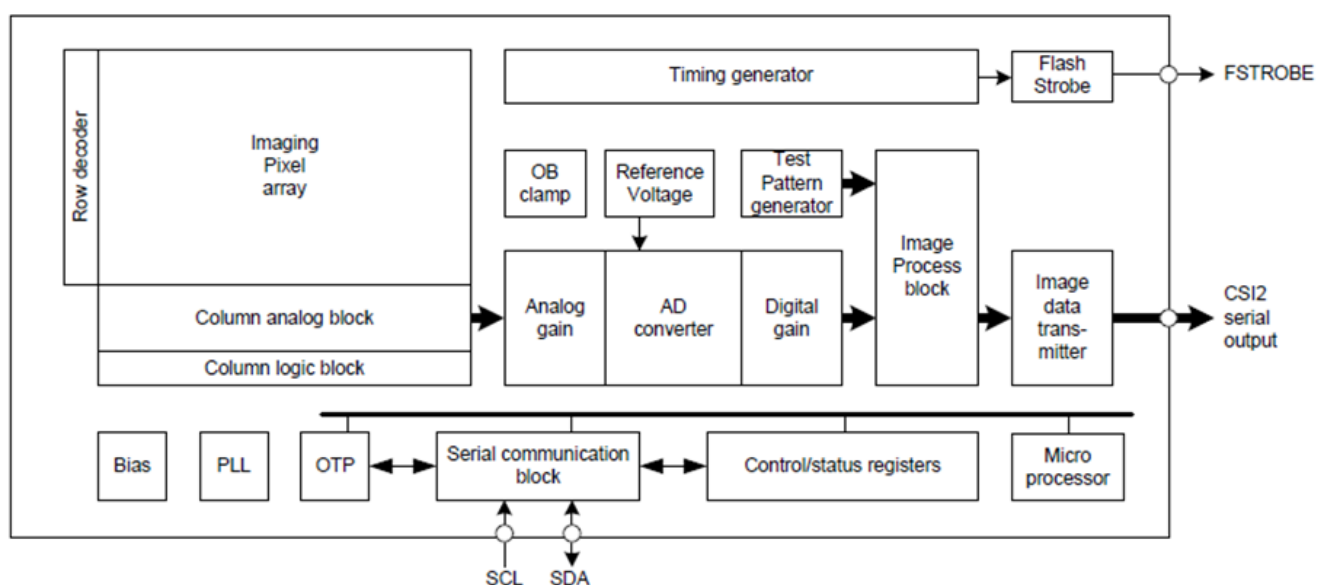
Functions and Features

- ◆ Back-illuminated and stacked CMOS image sensor Exmor RSTM
- ◆ Phase Detection pixel data output for Phase Detection Auto Focus
- ◆ High Dynamic Range (HDR) mode with raw data output.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @30fps (Normal / HDR). 4K2K @30fps (Normal / HDR) 1080p @60fps (Normal)
- ◆ Output video format of RAW10/8.
- ◆ Pixel binning readout and V sub-sampling function.
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ CSI-2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 1.3Gbps/lane, D-PHY spec. ver. 1.1 compliant)
- ◆ 2-wire serial communication.
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Dynamic Defect Pixel Correction.
- ◆ Fast mode transition. (on the fly)
- ◆ Dual sensor synchronization operation.
- ◆ 4K bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built-in temperature sensor.

Device Structure

- ◆ CMOS image sensor
- ◆ Image size : Diagonal 5.867 mm (Type 1/3.06)
- ◆ Total number of pixels : 4224 (H) × 3192 (V) approx. 13.48 M pixels
- ◆ Number of effective pixels : 4224 (H) × 3144 (V) approx. 13.28 M pixels
- ◆ Number of active pixels : 4208 (H) × 3120 (V) approx. 13.13 M pixels
- ◆ Chip size : 5.990 mm (H) × 3.908 mm (V)
- ◆ Unit cell size : 1.12 μm (H) × 1.12 μm (V)
- ◆ Substrate material : Silicon

System block diagram



Exmor RS

* Exmor RS is a trademark of Sony Corporation. The Exmor RS is a Sony's CMOS image sensor with high-resolution, high-performance and compact size by replacing a supporting substrate in Exmor R™ which changed fundamental structure of Exmor™ pixel adopted column parallel A/D converter to back-illuminated type, with layered chips formed signal processing circuits.

Referenztafel für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNCS XVS FSYNCS	DVP-VSYNCS-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNCS-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
MIPI Schnittstelle	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
DVP Parallel Schnittstelle	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



IMAGING DEVICES



Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item			Testmethode	Akzeptanzkriterium
Kategorie		Artikel		
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig



Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard		
Kategorie	Artikel				
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.	
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.	
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)	
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig	
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard	
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)	
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig	
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard	
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard	
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard	
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.	
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard	Nicht erlaubt
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt	
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt	
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt	
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen	
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem	
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel	
Farbauflösung			Das bloße Auge	Kein Problem	
Abmessungen			Höhe	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt
			Breite	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt
	Länge	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt		
	Gesamt	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt		

KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



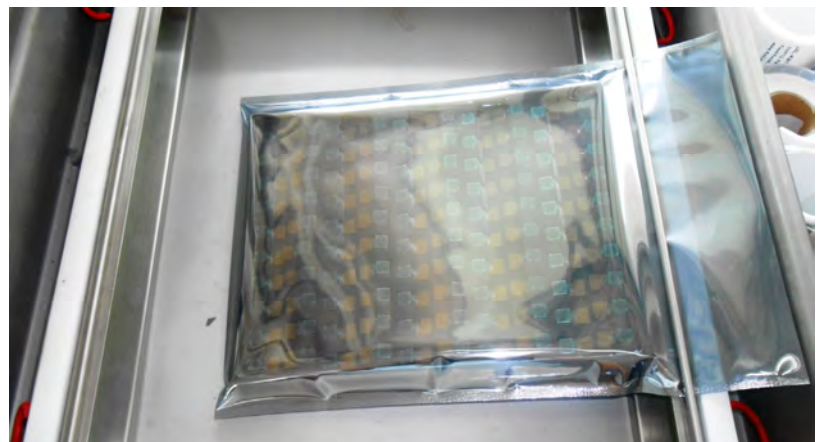
Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel



Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung



Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettis legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettis



Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettis in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box



Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons



Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen
antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen
antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung



Steckverbinder Paketlösung für große Bestellungen

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig



Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garantiezeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

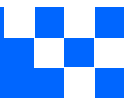
Für alle Produkte, die während des Garantiezeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





CMOS CAMERA MODULES



your BEST camera module partner

KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



Professioneller Service



Versprochene Lieferung



www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.